OPTICAL RECORDING MEDIUM

Patent Number:

JP2000173096

Publication date:

2000-06-23

Inventor(s):

TANIGUCHI YOSHITERU; KOIKE MASASHI

Applicant(s)::

MITSUI CHEMICALS INC

Requested Patent:

☐ JP2000173096 (JP00173096)

Application Number: JP19980351570 19981210 ~

Priority Number(s):

IPC Classification:

G11B7/24

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To display a label even if it is not directly printed on a surface, increase strength against contamination due to external deposit or the like, and prevent medium weight from being biased due to printing by providing a recording and reflection layers on a transparent substrate with a group and sequentially stacking a label recording layer and the transparent substrate that are decomposed or deteriorated when light is absorbed on the reflection layer.

SOLUTION: A recording layer for absorbing a laser beam directly or via another layer is provided on a transparent substrate 1 with a group and a metal reflection layer is provided on the recording layer directly or via another layer, and a label recording layer that is decomposed or is deteriorated at least when light is absorbed and a transparent substrate 2 are sequentially stacked on the reflected layer. A label recording beam such as laser beams and ultraviolet rays is applied from the side of the transparent substrate 2 for causing change in the label recording layer, thus creating a label in the label recording layer. Since the label recording layer is protected by the transparent substrate 2, it cannot be affected by an external deposit or the like.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

TC-2800 MAIL ROOM

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-173096

(P2000 - 173096A)

(43)公開日 平成12年6月23日(2000.6.23)

(51) Int.Cl.		識別記号	~	FI			テーマコード(参考)
G 1 1 B	7/24	5 2 2		G 1 1 B	7/24	5 2 2 F	5 D 0 2 9
		5 4 1				5412	
		571				571A	

審査請求 未請求 請求項の数3 〇L (全 3 頁)

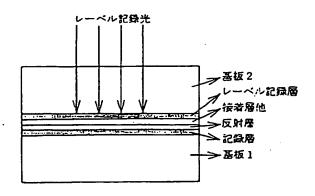
(21) 出曆番号	待願平10-351570	(71)出題人 000005887
(CI) MANEE '7	17494 1-10 33:000	三井化学株式会社
(22) 出類日	平成10年12月10日(1998.12.10)	東京都千代田区寅が閔三丁目2番5号
		(72) 発明者 谷口 義輝
		神奈川県横浜市栄区笠間町 1190番地 三井化学株式会社内
		(72) 発明者 小池 正士
		神奈川県横浜市栄区笠間町 1190番地 三 井化学株式会社内
		Fターム(参考) 50029 JB05 JB42 PA01 RA05 RA08

(54) 【発明の名称】 光記録媒体

(57)【要約】

【解決手段】 グループを有する透明な基板1上に直接 又は他の層を介してレーザー光を吸収する記録層、該記 録層の上に直接又は他の層を介して金属の反射層を有 し、該反射層の上に少なくとも光を吸収すると分解ある いは変質するレーベル記録層および透明な基板2とを順 次積層した光記録媒体。

【効果】 DVD-R等における貼り合わせ型片面記録タイプの光記録媒体において直接表面に印刷しなくともレーベル表示を可能にし、外部からの付着物等による汚れに強く印字による媒体重量の片寄りが無い光記録媒体が得られる。



【特許請求の範囲】

خسنو و رويه

【請求項1】 グループを有する透明な基板1上に直接 又は他の層を介してレーザー光を吸収する記録層、該記 録層の上に直接又は他の層を介して金属の反射層を有 し、該反射層の上に少なくとも光を吸収すると分解ある いは変質するレーベル記録層および透明な基板2とを順 ~ 次積層した光記録媒体。

【請求項2】 基板2がグルーブ形状を持ち、かつ基板1と基板2のグルーブ形状が異なることを特徴とする請求項1に記載の光記録媒体。

【請求項3】 基板2がグループを持たないことを特徴とする請求項1に記載の光記録媒体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は貼り合わせ型の光記 録媒体において、レーベルを表面に直接印刷せずにレー ザー光等の光により媒体内部に印字を可能にする光記録 媒体に関する。

[0002]

【従来の技術】通常、表面に印刷できるタイプのCD-R等の光記録媒体においては表面にプリンタブル層を有 し、その表面に直接インクジェットプリンタ等によりレ ーベル印刷を行う。ところが、このような方式の場合レ ーベル印刷面が表面にむき出しになっており、手で直接 扱れたり誤って飲料等が付着すると印刷面の滲みや汚れ が生じるといった点で好ましくない。また、レーベル印 刷が媒体のある部分に集中すると媒体重量のバランスが 悪くなり、高速読みだしタイプのドライブで不都合が生 じる可能性がある。片面記録タイプのDVD-Rは基本 的に 0. 6 mm基板の上に有機色素、反射層を成膜した 媒体に0. 6mmの基板を貼り合わせている。よって、 片面記録タイプのDVD-Rにおいてもレーベル印刷は 媒体の表面に直接行うしか方法はなく、上記した問題点 は何等解決されない。また、片面記録タイプのDVD-RAMも同じである。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、DV D-R等における貼り合わせ型片面記録タイプの光記録 媒体において直接表面に印刷しなくともレーベル表示を 可能にし、外部からの付着物等による汚れに強く印字に よる媒体重量の片寄りが無い光記録媒体を提供すること にある。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題を解決すべく鋭意検討を行なった結果、本発明を完成するに至った。即ち、本発明はグループを有する透明な基板1と透明な基板2の間に、少なくとも記録層、反射層及びグループ記録層を有する光記録媒体に関する。

[0005]

【発明の実施の形態】本発明の具体的構成について、以

下に説明する。本発明の光記録媒体の好ましい構成は、 グループを有する透明な基板1上に直接又は他の層を介 してレーザー光を吸収する記録層、該記録層の上に直接 又は他の層を介して金属の反射層を有し、該反射層の上 に少なくとも光を吸収すると分解あるいは変質するレー ベル記録層および透明な基板2とを順次積層した構成の ものである。図1に本発明の好ましい光記録媒体の基本 的な断面図を示す。

【0006】レーベル記録層が無ければ通常の片面記録タイプの光記録媒体であるが、レーベル記録層を設けることによって媒体作製後、一般ユーザーが任意に透明基板2側からレーサービームまたは紫外線等のレーベル記録光を照射することでレーベル記録層に変化を起こさせレーベルを作製する事が可能となる。レーベル記録層は媒体の内部にあり記録層同様、透明基板に保護されているため外部からの付着物等による影響を全く受けない。万一、基板表面が汚れても拭き取る事で対処が可能である。また、光によるレーベル記録層の変化において基本的に重量変化は起こらないので、媒体のある部分に記録が集中しても媒体重量のバランスは一定で、高速読みだしタイプのドライブに対しても問題が起こりにくい光記録媒体である。

【0007】また、基本的に基板2は基板1と同じものでも良いが、グループはなくても良い。必要であれば基板2にあらかじめ任意のデザインの構を設け、意匠性を持たせる事も可能である。

【0008】基板1及び基板2としては、例えばアクリル系樹脂、ポリカーボネート系樹脂、ポリオレフィン系樹脂等の公知の樹脂基板が挙げられる。記録層としては、一般に有機色素や相変化無機材料が挙げられる。有機色素の具体例としては、ポルフィリン系色素、シアニン系色素、アン系色素、ジピロメテン系色素、ポリメチン系色素、ナフトキノン系色素が挙げられる。相変化無機材料の具体例としては、Ge, Sb, Teを主原料とする合金材料や、Ag, In, Sb, Teを主原料とする合金材料が挙げられる。

【0009】反射層としては、金、銀、アルミニウム、 銅、白金等の金属や、これらの金属を含有する合金が用いられる。記録感度や反射率、繰り返し記録特性の改善 のために基板1と記録層や記録層と反射層の間にZnSやSiO₂、SiN等の無機誘電体層やポリマーからなる層を設けても良い。

【0010】レーベル記録層の材料としては記録光に対する感度や記録後のコントラストにより選択され、上記した記録層に用いられる有機色素や相変化無機材料の他にロイコ染料等の感熱材料(インク)やビスフェノールA等の顕色剤を用いることができ、更にこれらの材料を混合して用いることもできる。また、成膜法については材料により最適な方法が選択されれるが、具体的には真空蒸着法、スパッタ法、スピンコート法、ディップコー

ト法、スプレーコート法、ロールコート法、スクリーン 印刷法等の公知の方法が挙げられる。

【0011】また、コントラストや感度改善等の為にレーベル記録層に隣接して金属や無機誘電体、ポリマーなどの層を設けることも可能である。さらに、直接またはこれらの層を介して互いに異なる種類のレーベル記録層を設けることで多色化などの機能性を付与することもできる。本発明は記録媒体側つまり基板1側にある記録層材料、反射層材料やさらに層構成によっては何等限定されない。

[0012]

【実施例】以下、実施例により本発明を具体的に説明するが、本発明の実施の態様はこれにより限定されるものではない。厚さ0.6mm、直径120mmのスパイラル状のグルーブを有する射出成形ポリカーボネート基板のグルーブを有する面に、記録層としてアゾ色素を成膜した。この記録層の上に反射層として銀薄膜をスパッタ法により成膜した。一方、厚さ0.6mm、直径120mmのグルーブを持たない射出成形ポリカーボネート基板に感熱材料とシアニン色素を含有するレーベル記録層を成膜後、アルミニウ

ム薄膜を積層した。これら2つの基板を接着剤を用いて貼り合わせ光記録媒体を作製した。レーベル記録層側の基板から収束した波長780nmのレーザービームを照射することにより高いコントラストでレーベルを記録することができた。また、本媒体において、DVDで用いられる8-16変調記号を記録後、レーベル層の半分だけを全て記録した。この媒体を譲速35m/s(10倍速相当)で回転させて波長653nmの半導体レーザーを搭載した再生装置で再生を行なったところ、良好に信号が読み出せた。

[0013]

【発明の効果】本発明によればDVD-R等における貼り合わせ型片面記録タイプの光記録媒体において直接表面に印刷しなくともレーベル表示を可能にし、外部からの付着物等による汚れに強く印字による媒体重量の片寄りが無い光記録媒体が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る光記録媒体の層構成の一例を示す 断面図である。

(図1)